



AC 161



Polska

# CERTYFIKAT

## SPAWANIE POJAZDÓW SZYNOWYCH I ICH CZĘŚCI SKŁADOWYCH wg. EN 15085-2:2007

Przedsiębiorstwo: **Zakład Produkcyjno-Handlowy  
PRODHURT-BIS Robert Mięgała**  
ul. 1-go Maja 12, 27-200 Starachowice, Polska

spełnia wymagania dotyczące prowadzenia prac spawalniczych  
w zakresie:

### Poziomu Certyfikacji CL1 według EN 15085-2:2007

Obszar zastosowania: Budowa nowych:  
- pojazdów szynowych i ich części składowych  
- prostych części pojazdów szynowych  
- części lub zakupionych części pojazdów szynowych  
- części konstrukcyjnych pojazdów szynowych

#### Zakres uznania:

Proces spawalniczy wg EN ISO 4063	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608	Wymiary	Uwagi
131	22.3	1,5 – 6,0	---
131	22.3	1,5 – 6,0	FW
131	23.1	1,5 – 6,0	---
131	23.1	1,5 – 6,0	FW

*Kontynuacja zakresu uznania na kolejnej stronie*

Koordynator prac spawalniczych:	Grzegorz Bartos, IWE
Zastępca koordynatora:	Eugeniusz Bednara, EWE/IWE
Dodatkowi koordynatorzy:	<i>Patrz – kolejna strona</i>
Numer certyfikatu:	TSP-15085-072.02
Okres ważności certyfikatu:	Od 28.02.2019 do 27.02.2022
Następna ocena w nadzorze:	do 24.01.2022
Data wystawienia certyfikatu:	12.01.2021
Audyt:	Piotr Wereszczyński



(PP05-F03-15085 wyd.4  
obowiązuje od 01-10-2018)

  
Artur Labus  
Dyrektor Centrum Certyfikacji

**TÜV SÜD Polska Sp. z o.o.**

**ul. Podwale 17**

**00 – 252 Warszawa**

[www.tuvsud.com/pl-pl](http://www.tuvsud.com/pl-pl)





AC 161



Polska

# CERTIFICATE

## WELDING OF RAILWAY VEHICLES AND COMPONENTS acc. EN 15085-2:2007

Manufacturer: **Zakład Produkcyjno-Handlowy  
PRODHURT-BIS Robert Migala**  
ul. 1-go Maja 12, 27-200 Starachowice, Poland

fulfills the requirements to perform welding work within the range

### Certification level CL1 according to EN 15085-2:2007

Field of application: Manufacturing of:  
 - rail vehicles and their components  
 - simple parts of rail vehicles  
 - parts or purchased parts of rail vehicles  
 - construction parts of rail vehicles

#### Range of approval:

Welding process acc. EN ISO 4063	Material group acc. ISO/TR 15608	Dimensions	Notes
131	22.3	1,5 – 6,0	---
131	22.3	1,5 – 6,0	FW
131	23.1	1,5 – 6,0	---
131	23.1	1,5 – 6,0	FW

*Continuation of the range of approval on the subsequent page*

Welding coordinator:	Grzegorz Bartos, IWE
Deputy of welding coordinator:	Eugeniusz Bednara, EWE/IWE
Additional coordinators:	See reverse
Certificate no:	TSP-15085-072.02
Valid:	From 28.02.2019 to 27.02.2022
Next surveillance audit:	until 24.01.2022
Date of issue:	12.01.2021
Auditor:	Piotr Wereszczyński



(PP05-F03-15085 issue.4 valid from 01-10-2018)

**TÜV SÜD Polska Sp. z o.o.**

**ul. Podwale 17**

**00 – 252 Warszawa**



Artur Labus  
Director of Certification Centre

